

# 2020년 전기기능사 필기 요점정리 - 전기기기

■ 직류 발전기 3대 요소 : 계자 + 전기자 + 정류자

- ⇒ 계자 : 자속을 발생
- ⇒ 전기자 : 자속을 끊어 유기기전력을 발생
- ⇒ 정류자 : 교류를 직류로 변성

- 브러시(brush) : 내부회로와 외부회로를 연결
- 탄소브러시 사용이유 : 접촉 저항이 크다
- 중권과 파권의 비교

비교 항목	중권(병렬권)	파권(직렬권)
병렬 회로 수	극수 P와 같다.	항상 2
브러시 수	극수와 동일	2개 또는 극수만큼
용도	저전압, 대전류용	소전류, 고전압용
균압고리	대용량에서 필요	불필요

- 균압고리(균압환) : 브러시 불꽃 방지
- 전기자 반작용 발생 이유 : 전기자 권선의 전류 때문
- 전기자 반작용 영향 : 중성축 이동, 주자속 감소, 정류 불량
- 방지대책
  - ① 브러시 위치를 전기적 중성점으로 이동
  - ② 보극을 설치
  - ③ 보상 권선을 설치(전기자 전류 방향과 반대로)
- 역기전력은 :  $E = \frac{P}{a} Z \Phi \cdot \frac{N}{60} = K \Phi N [V] = V - I_a R_a [V]$

■ 플레밍 법칙 : 발전기(오른손), 전동기(왼손)

■ 전동기의 속도 :  $N = K \frac{E}{\Phi} = K \frac{V - I_a R_a}{\Phi}$

■ 속도제어법

- ① 계자 제어법 : 정출력 제어법
- ② 전압 제어법 : 속도 제어 범위를 광범위 제어
- ③ 저항 제어법 : 전기자 회로에 기동저항을 삽입

■ 제동법 : 발전제동, 회생제동, 역상제동(플러깅)

- 타여자 발전기 : 잔류자기 없어도 발전가능
- 외부 특성곡선 : 부하전류와 단자전압의 관계
- 무부하 특성곡선 : 계자전류와 전압
- 수하특성 : 차동복권발전기(용접기용 발전기)
- 복권 발전기를 분권으로 : 직권 계자 단락
- 복권 발전기를 직권으로 : 분권 계자 개방
- 평복권 발전기 : 무부하전압과 전부하전압이 거의 같다.
- 과복권 발전기 : 전부하 전압이 무부하 전압보다 높다.

■ 직류 발전기의 병렬 운전의 조건

- ① 정격전압이 같을 것
- ② 극성이 일치할 것
- ③ 외부 특성 곡선이 거의 일치할 것

■ 복권 발전기의 병렬 운전 : 균압선 사용

■ 직권 전동기 : 힘이세다, 토크는 전류의 제곱에 비례, 토크와 속도는 제곱에 반비례, 무부하운전 금지, 전동차&관상기&크레인 사용

■ 토크 :  $\tau \propto I^2$ ,  $\tau \propto \frac{1}{N^2}$  직권전동기의 토크는 전류의 제곱에 비례, 회전수의 제곱에 반비례

■ 분권전동기 : 정속도 전동기, 토크는 전류에 비례

■ 용도 : 정속도 특성이 유리한 곳

■ 속도변동률 :  $\epsilon = \frac{N_0 - N_n}{N_n} \times 100[\%]$

■ 속도 : 계자저항증가 ⇨ 계자전류감소 ⇨ 자속감소 ⇨ 속도증가

■ 토크특성 :  $T = 0.975 \frac{P}{N} [kg \cdot m]$

■ 대형 직류전동기의 토크 측정 : 전기 동력계

■ 변압기의 기본원리 : 전자유도

■ 권수비 :  $a = \frac{N_1}{N_2} = \frac{V_1}{V_2} = \frac{I_2}{I_1} = \sqrt{\frac{Z_1}{Z_2}} = \sqrt{\frac{R_1}{R_2}} = \sqrt{\frac{L_1}{L_2}}$

■ 등가회로 : 1,2 차의 전기회로와 자기회로를 합하여 하나의 전기회로로 변환시킨 것

■ 정격1차 전압 = 정격2차 전압 × 권수비

■ 변압기 유기기전력 :  $E = 4.44 f \Phi N$

■ 변압기&발전기 규약효율 :  $\eta = \frac{\text{출력}}{\text{출력} + \text{손실}} \times 100[\%]$

■ 전동기 규약효율 :  $\eta = \frac{\text{입력} - \text{손실}}{\text{입력}} \times 100[\%]$

■ 철손과 구리손이 같을 때( $P_i = P_c$ ) 최대 효율이 된다.

■ 히스테리시스손 :  $P_h = K_h f B_m^2$  ⇨ 규소강판 사용

■ 맴돌이 전류손 :  $P_e = K_e f^2 t^2 B_m^2$  ⇨ 철심 성층

■ 전압을 일정하게하고 주파수가 증가하면 철손은 감소

■ 고정손 : 부하의 변화에 따라 변하지 않는 손실(철손)

■ 가변손 : 부하의 변화에 따라 변하는 손실(동손)

■ 히스테리시스 곡선 : 횡축과 만나는 점 - 보자력  
중축과 만나는 점 - 잔류자기

■ 부하 손실의 측정 : 단락시험

■ 임피던스 와트 : 권선의 구리손과 표유 부하손의 합

■ 개방시험 : 철손, 무부하전류, 와류손, 히스테리시스손등

■ 단락시험 : 부하 쪽을 단락하고 실시하는 시험

⇨ 권선의 저항, 누설리액턴스, 퍼센트 전압강하, 전압변동률 등을 계산

■ 전압 변동률 :  $\epsilon = \frac{\text{무부하전압} - \text{정격전압}}{\text{정격전압}} \times 100[\%]$

■ 백분율 전압 강하 :  $\epsilon = p \cos \theta + q \sin \theta [\%]$

■ 변압기의 이상검출

- ① 차동 계전기(전기적 이상 검출)
- ② 비율차동 계전기(전기적 이상 검출)
- ③ 부호홀츠 계전기(주 탱크와 콘서베이터 사이에 설치)

■ 변압기유의 구비조건

- ① 절연 내력이 높을 것
- ② 인화점이 높고 응고점이 낮을 것
- ③ 화학적인 영향을 받지 않을 것
- ④ 침전물이 생기지 않거나, 산화하지 않을 것
- ⑤ 냉각효과가 크고 비열과 열 전도도가 크며, 점성도가 작을 것

■ 변압기의 아크 방전에 의해 가장 많이 발생하는 가스 : 수소

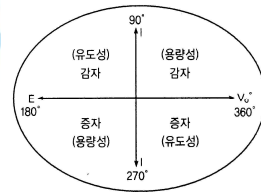
■ 변압기 병렬 운전조건

- ① 극성이 같을 것
- ② 권수비, 1차 및 2차 정격 전압이 같을 것
- ③ 각 변압기의 임피던스가 정격 용량에 반비례 할 것
- ④ 각 변압기의 저항과 누설 리액턴스비가 같을 것

# 2020년 전기기능사 필기 요점정리 - 전기기기

- Y-Y결선 : 중성점을 접지가능, 2가지 전압 사용
- Δ-Δ 결선 : V결선가능, 중성점 접지불가
- Y-Δ 결선 : 1차측과 2차측 간 위상차가 30° 발생
- V-V 결선 : 이용률(0.866), 출력비(0.577)
- V결선의 3상 공급전력 =  $\sqrt{3} \times 1$ 대 공급전력
  
- 3상-6상 변환 : 포크결선
- 3상-2상 변환 : 스코트(scott) 결선, T결선, 우드브리지
- 탭 절환 변압기 : 배전전압을 일정하게 한다
- 단권변압기 : 1개의 권선으로만 구성
- 계기용 변압기(PT) : 전압의 변성에 사용, 전압계 연결
- 계기용 변류기(CT) : 전류의 변성에 사용, 전류계 연결
- 영상변류기(ZCT) : 지락사고시 영상전류검출
- 반환 부하법 : 2대 필요, 온도가 올라가는 원인이 되는 철손과 구리손편을 공급하여 시험
- 변압기의 건조법 : 열풍법, 단락법, 진공법
- 절연온도 : Y종-90°, A종-105°, E종-120°, B종-130°, F종-155°, H종-180°, C종-180°초과
  
- 3상 유도 전동기의 동작 원리 : 회전자계
- 단상 유도 전동기의 회전 원리 : 교번자계
- 사구슬롯 : 소음을 줄이기 위해 사용
- $N_s = \frac{120 \cdot f}{p} [rpm]$
- 슬립  $s = \frac{\text{동기속도} - \text{회전자속도}}{\text{동기속도}} = \frac{N_s - N}{N_s}$
- 무부하시 : 동기속도로 회전할 때  $N = N_s \therefore S=0$
- 기동시 : 회전자가 정지하고 있을 때  $N=0 \therefore S=1$
- 일반적인 전동기의 슬립 범위 :  $0 < S < 1$
- 유도전동기의 슬립측정 : 회전자계법, 직류 밀리볼트계법, 수화기법, 스트로보법
  
- 회전자 속도 :  $N = (1 - S) \cdot N_s [rpm]$
- 2차주파수 :  $f_2 = s f_1$
- 2차 저항(동손)  $P_{2e} = s P_2$
- 슬립  $s = \frac{P_{2e}}{P_2} = \frac{\text{2차 전체 저항손}}{\text{2차 전체 입력}}$
- 단상유도전동기의 정역운전 : 주 코일이나 보조코일의 극성을 바꾼다.
- 콘덴서 기동형 단상 유도 전동기 : 대용량의 전해 콘덴서를 보조권선과 직렬로 삽입한다.
- 농형유도전동기의 속도제어 : 극수변환, 주파수, 1차전압
- VVVF(Variable Voltage Variable Frequency) : 가변전압 가변주파수장치
  
- 토크의 대 → 소 관계 : 반발기동형>반발유도형>콘덴서기동형(분상형) > 세이딩코일형
- 비례 추이
  - ① 권선형 유도 전동기에서만 사용.
  - ② 2차 저항증가 → 슬립 증가 → 속도 감소 → 토크 증가
  - ③ 2차 저항을 변화해도 최대 토크는 불변
  - ④ 비례 추이 할 수 있는 것 : 1차 전류, 역률, 1차 입력
- 출력
  - ① 단상 :  $P = VI \cos \theta [W]$
  - ② 3상 :  $P = \sqrt{3} VI \cos \theta [W]$

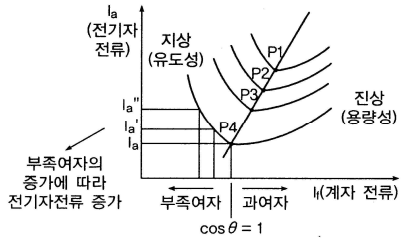
- 토크 : 유도전동기(전압 제곱에 비례), 동기전동기(전압비례)
- 농형유도전동기의 기동법
  - ① 전전압 기동법
  - ② Y-Δ 기동법 : 기동전류와 기동토크  $\frac{1}{3}$  배 감소, 5~15[KW]에 사용
  - ③ 리액터 기동법
  - ④ 기동 보상기법
- 권선형 유도전동기 : 2차 저항 기동법 (기동 저항기법)
- 2차 여자법 : 회전자에 슬립주파수를 공급하여 속도제어
- 비례추이 할 수 있는 것 : 1차전류, 2차전류, 역률, 1차입력, 토크 등
- 비례추이 할 수 없는 것 : 출력, 효율, 동손, 동기속도 등
  
- 동기 발전기의 구조 : 회전계자형
- $N_s = \frac{120 \cdot f}{p} [rpm]$
- 주변속도 :  $v = \pi D n [m/sec] = \pi D \frac{N}{60} [m/sec]$
- 고조파 제거 : 전절권 ⇨ 단절권, 집중권 ⇨ 분포권
- 매 극 매상 당 슬롯 수 :  $q = \frac{\text{총슬롯수}}{\text{상수} \times \text{극수}}$
  
- 동기 발전기의 병렬 운전조건 : 유도 기전력의 주파수, 크기, 위상, 파형이 같을 것
- 무효순환전류 : 두 발전기의 기전력 크기가 달라서
- 유효순환전류 : 두 발전기의 위상·주파수 차가 있어서
- 무부하 포화 곡선 : 유도 기전력과 계자 전류의 관계
- 동기기의 전기자반작용 암기 표



- 단락 곡선이 직선인 이유 : 전기자반작용 때문에
- 동기검정기 : 교류전원의 위상을 점검하기 위하여 사용
- 난조의 방지대책
  - ① 계자의 자극 면에 제동권선 설치
  - ② 관성모멘트를 크게 할 것 ( Fly wheel )
  - ③ 조속기의 성능을 너무 예민하지 않도록 할 것
  - ④ 고조파의 제거(단절권&분포권 사용)
  
- 안정도 향상 대책
  - ① 단락비를 크게 할 것
  - ② 동기임피던스 (리액턴스)를 작게 할 것
  - ③ 관성모멘트를 크게 할 것
  - ④ 조속기의 신속한 동작
  - ⑤ 속응 여자 방식을 채용
- 무부하 시험(개방시험) : 철손
- 단락시험 : 동손, 동기임피던스
- 단락비 :  $K = \frac{I_f'}{I_f''} = \frac{I_s}{I_n} = \frac{100}{\%Z}$
- 단락비가 큰 기계 : 동기임피던스가 작고, 전기자 반작용이 작다. : 공극이 크고, 무겁고 비싸다. 전압변동률이 작다.

# 2020년 전기기능사 필기 요점정리 - 전기기기

- 누설리액턴스 : 돌발단락전류를 제한
- 동기리액턴스 : 영구단락전류를 제한
- 동기전동기를 위상조절에 이용 한 것 : 동기조상기
- 동기조상기의 장점 : 진·지상 모두 보상이 가능
- V곡선 (위상특성곡선)  
공급전압과 부하가 일정한 상태에서 계자전류와 전기자 전류와의 관계이다



- ① 역률이 1일 경우 전기자 전류는 최소
- ② 과 여자시 콘덴서로 동작하며 앞선 전류가 흐른다.
- ③ 부족 여자시 리액터로 동작하며 뒤진 전류가 흐른다.

## ■ 자기여자 방지법

- ① 발전기를 여러 대 병렬로 접속한다.
- ② 수전단에 동기 조상기를 접속한다.
- ③ 단락비가 큰 발전기를 사용한다.
- ④ 수전단에 리액턴스를 병렬로 접속한다.

- 동기전동기의 기동법 : 유도 전동기법(2극 적계)
- 자기동법 : 동기 전동기의 기동시 제동권선을 이용

- 반도체는 불순물이 증가할수록 저항이 감소
- 정류 : 교류를 직류로 변환(다이오드 이용)
- 반도체 반송자 : P형(정공), N형(전자)
- 정공 : 결합전자의 이탈로 생성
- 평활회로 : 콘덴서를 이용하여 출력의 교류성분을 감소시킴

## ■ SCR의 특성

- ① 역저지 3단자 사이리스터
- ② 아크가 생기지 않으므로 열의 발생이 적음
- ③ 과전압에 약함
- ④ 전류가 흐르고 있을 때 양극의 전압 강하가 적음

## ■ SCR turn on 조건

- ① 양극과 음극 간에 브레이크 오버전압 이상의 전압 인가
- ② 게이트에 래칭 전류 이상의 전류인가( 펄스 전류)

## ■ SCR turn off 조건

- ① 애노드의 극성을 부( - )로 한다.
- ② SCR에 흐르는 전류를 유지 전류 이하로 한다.
- ③ 유지 전류 : SCR이 ON 상태를 유지하기 위한 최소전류
- ④ 래칭전류 : 사이리스터가 턴 온하기 위한 게이트 최소전류

## ■ GTO (gate turn off thyristor) : 자기소호가 가능

- ① 역저지3단자 소자
- ② 초퍼, 직류 스위치 등에 사용.
- ③ 자기 소호 기능 소자

- IGBT : 대전류·고전압을제어. 자기소호가능
- TRIAC : 양방향으로 전류를 흘릴 수 있는 3단자 사이리스터
- SCS : 양방향 4단자. 조광장치, 교류 스위치 등에 이용
- 단자별 반도체 소자  
2단자 : DIAC, SSS, Diode  
3단자 : SCR, LASCR, GTO, TRIAC  
4단자 : SCS

■ 맥동률 =  $\frac{\text{교류분}}{\text{직류분}}$

- 단상 다이오드 1개(반파 정류회로) : 맥동률(121%)

출력전압  $E_d = \frac{\sqrt{2}}{\pi} V = 0.45 V [V]$

- 단상 다이오드 4개(전파 정류회로) : 맥동률(48%)

출력전압  $E_d = \frac{2\sqrt{2}}{\pi} V = 0.9 V [V]$

- 3상 다이오드 3개(반파 정류회로) : 맥동률(17%)

출력전압  $E_d = 1.17 V [V]$

- 3상 다이오드 6개(전파 정류회로) : 맥동률(4%)

출력전압  $E_d = 1.35 V [V]$

## ■ 전력변환 회로

- ① 인버터 회로 : 직류 ⇨ 교류(역변환)
- ② 컨버터 회로 : 교류 ⇨ 직류(순변환)
- ③ 사이클로 컨버터 : 교류 ⇨ 교류(주파수만 변경)
- ④ 초퍼 회로 : 직류 ⇨ 직류