

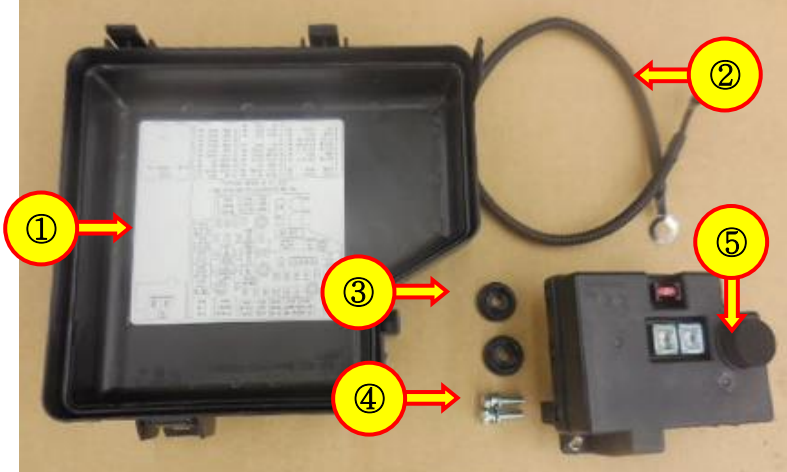
# 리콜 작업방법 및 절차

제목: 브레이크 릴레이 PCB 키트 장착

## 1. 개요

이 정비통신은 브레이크 릴레이 PCB 키트 추가 작업 절차 안내입니다.

## 2. 부품 정보

부품명	사진 / 부품 번호	비고
릴레이 PCB 키트  06MY~09MY (A-타입)  10MY (B- 타입)	 <p>91940-2B001QQH</p>	① 어퍼 커버 ② 와이어 ③ 고무 패킹 ④ 볼트 ⑤ PCB

## 3. 작업 내용 및 시간

작업 내용	작업 시간
브레이크 릴레이 PCB 키트 추가 작업	0.3 M/H

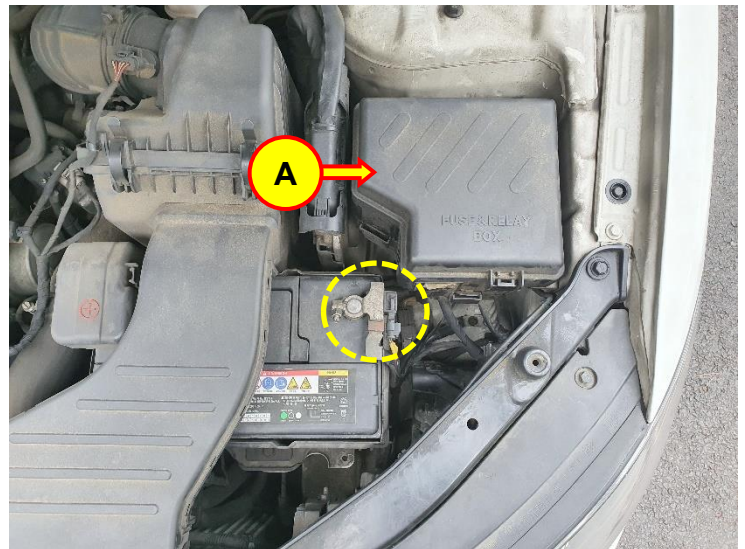
## 4. 작업 절차

1. 퓨즈 박스 커버(A)를 탈거한다.

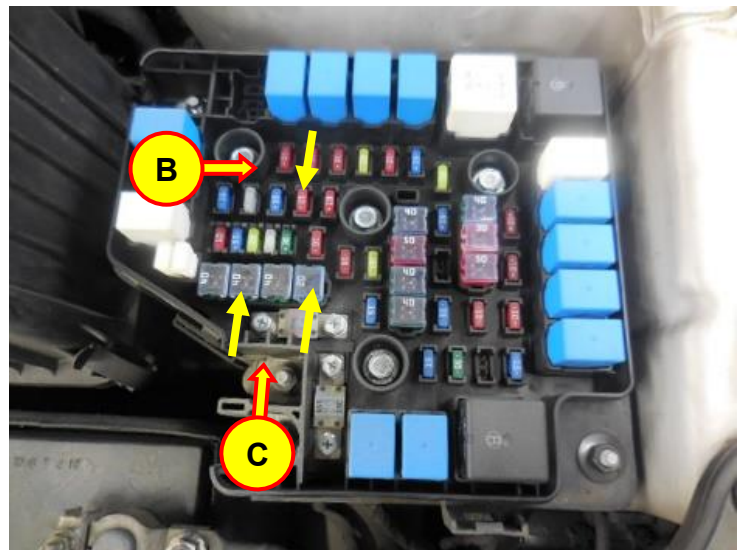
- 06~09MY (배터리 “-“ 터미널 A-타입)



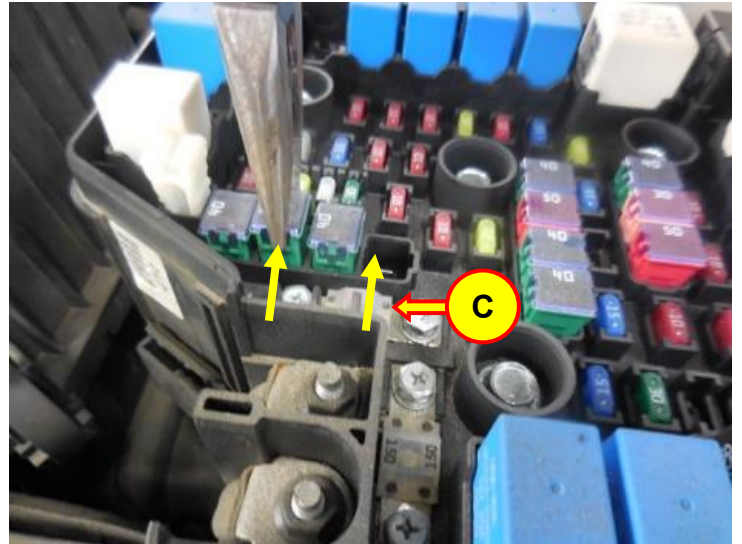
- 10MY (배터리 “-“ 터미널 B-타입)



2. 퓨즈 10A (B) 및 20/40A (C) 위치를 확인한다.



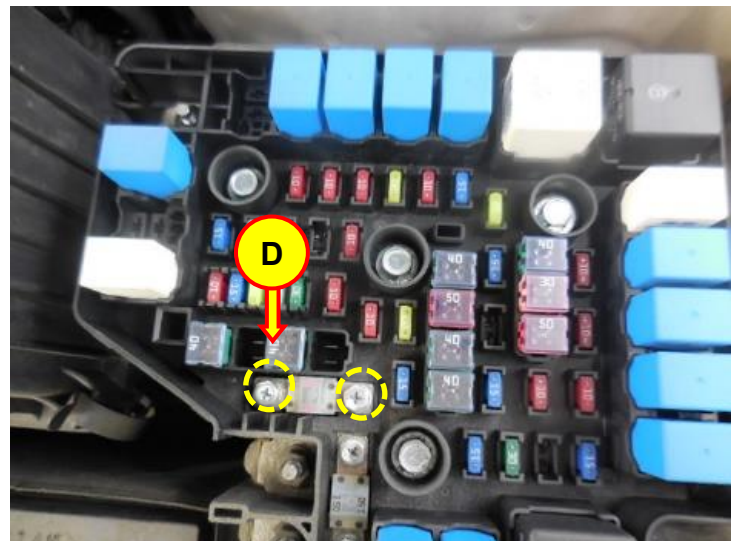
3. 퓨즈 20/40A (C)를 탈거한다.



4. 퓨즈 10A (B)를 탈거한다.



5. 미디 퓨즈 고정 볼트(D)를 탈거한다.

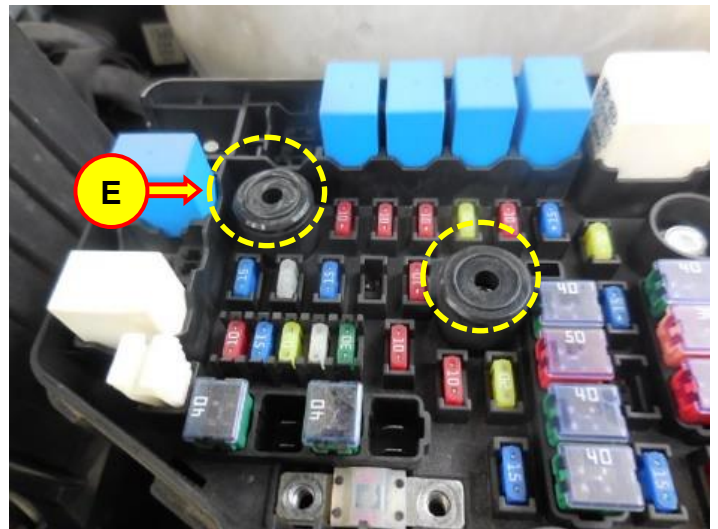


6. 신품의 고무 패킹(E)을 장착한다.

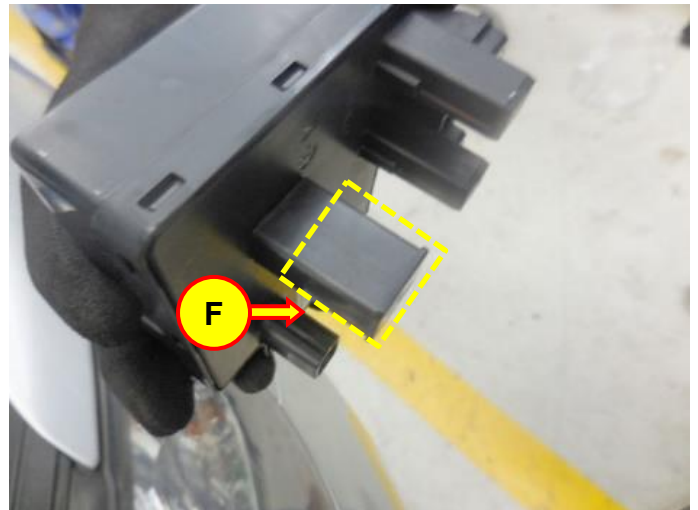


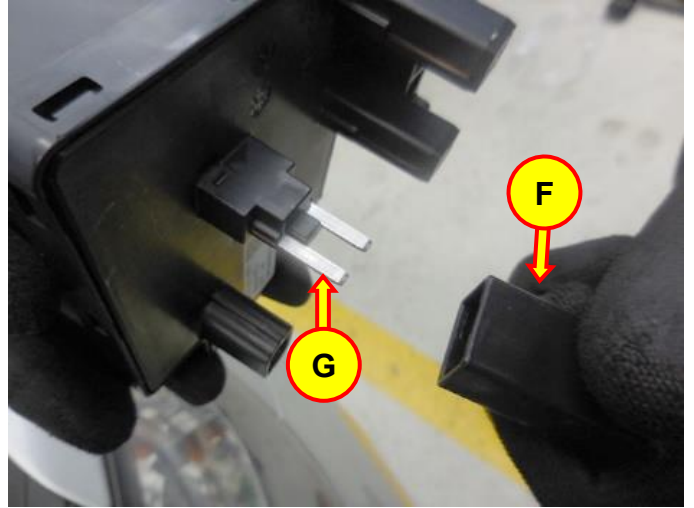
**참고**

고무 패킹(E)을 그림과 같은 방향으로 장착한다.

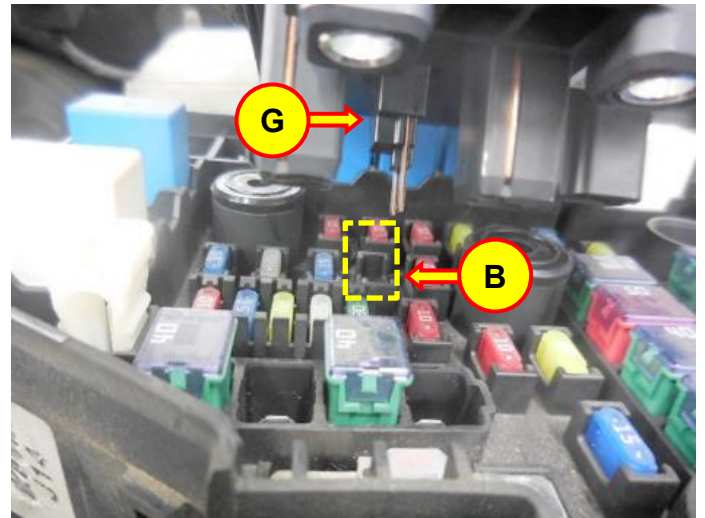


7. 신품의 PCB 어셈블리 단자 보호 커버(F)를  
당겨 탈거한다.

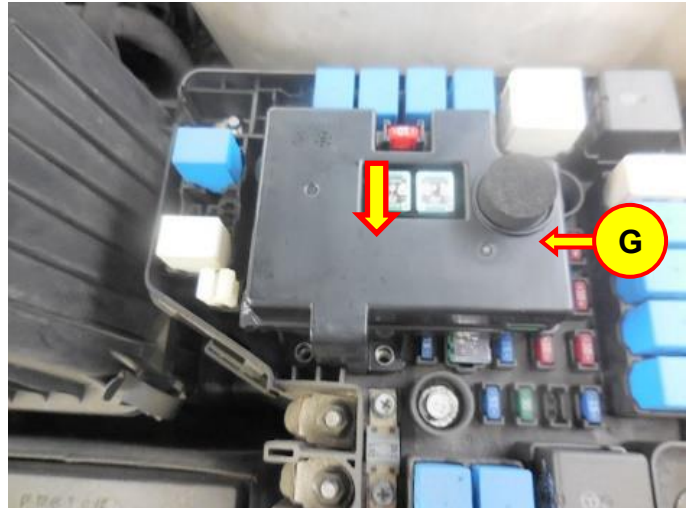




8. 신품의 PCB 단자(G)를 퓨즈 10A(B) 탈거 자리에 장착한다.



9. 신품의 PCB 어셈블리(G)를 장착한다.



10. 신품의 PCB 고정 볼트(J)를 장착 조임 한다.

체결 토크:

3.9 ~ 4.9 Nm (0.4 ~ 0.5 kgf.m, 2.9 ~ 3.6 lb-ft)



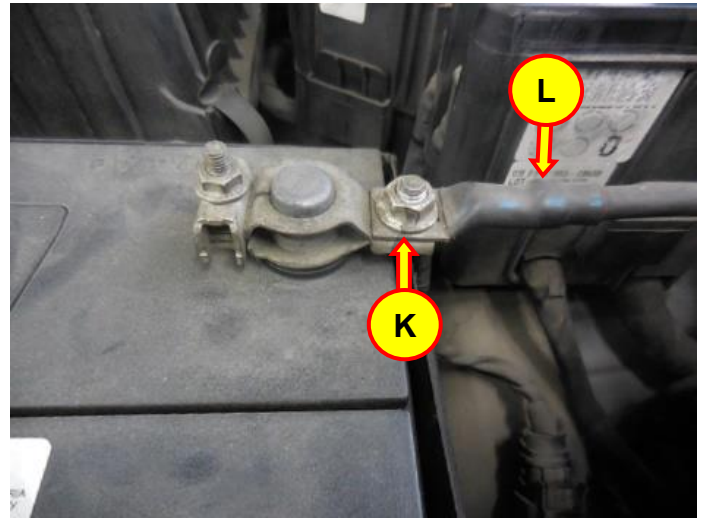
11. 배터리 “-”단자 고정 너트(K)를 탈거한다.

(주의)

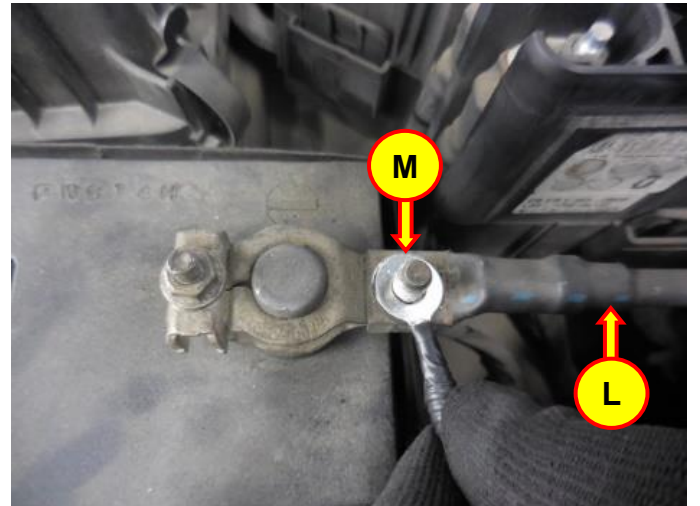
배터리 “-” 케이블(L) 단자는 분리하지 않는다.

참고

터미널 “-” A - 타입 적용



12. 신품의 링 단자 머리쪽 단자(M)를 장착 한다.



13. 배터리 “-” 단자 고정 너트(K)를 규정 토크로 조임 한다.

체결 토크:

: 19.6 ~ 29.4 Nm (2.0 ~ 3.0 kgf.m, 14.5 ~ 21.7 lb-ft)



14-1. 신품 와이어 커넥터 쪽(O)을 릴레이 퓨즈 박스 와이어(P) 하단으로 밀어 넣는다.



14-2. 신품 와이어 커넥터 쪽(O)을 알터네이터 B+ 케이블(R) 아래로 밀어 넣는다.

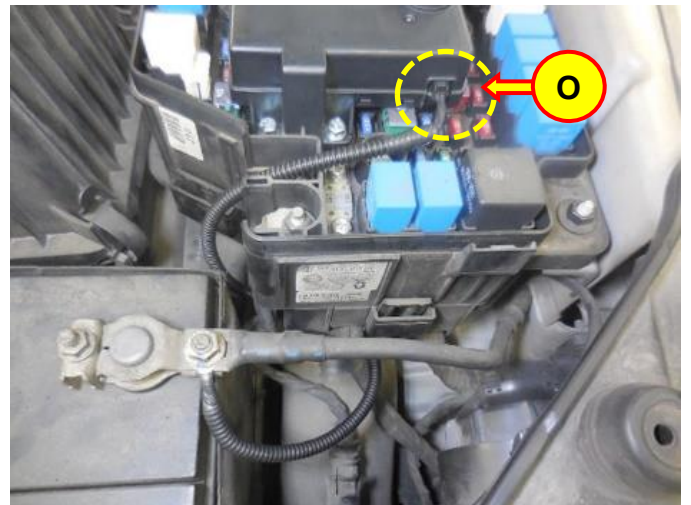


**참고**  
신품 와이어를 당긴다.



15. PCB 어셈블리(S)에 신품 와이어 커넥터(O)를 장착한다.

**참고**  
커넥터 잠금 시 “딸각” 소리가 나도록 삽입한다.



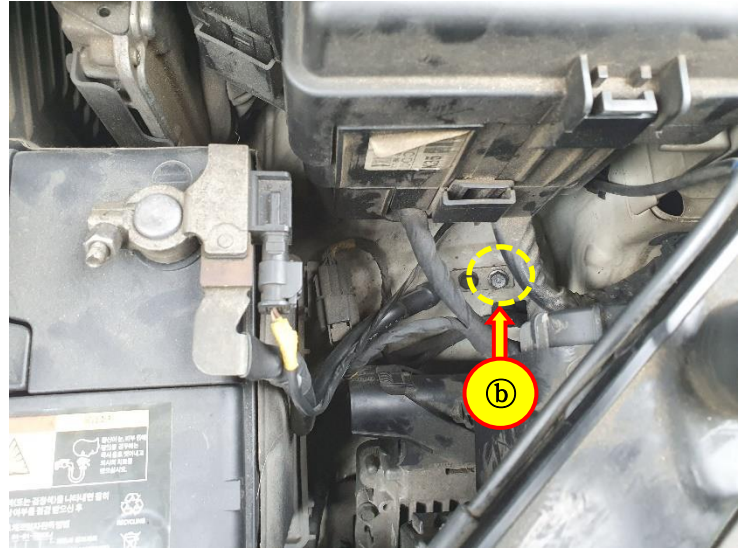
16. 신품 퓨즈 박스 커버(S)를 장착한다



**참고**

아래 작업은 터미널 “-” “B-” 타입 적용

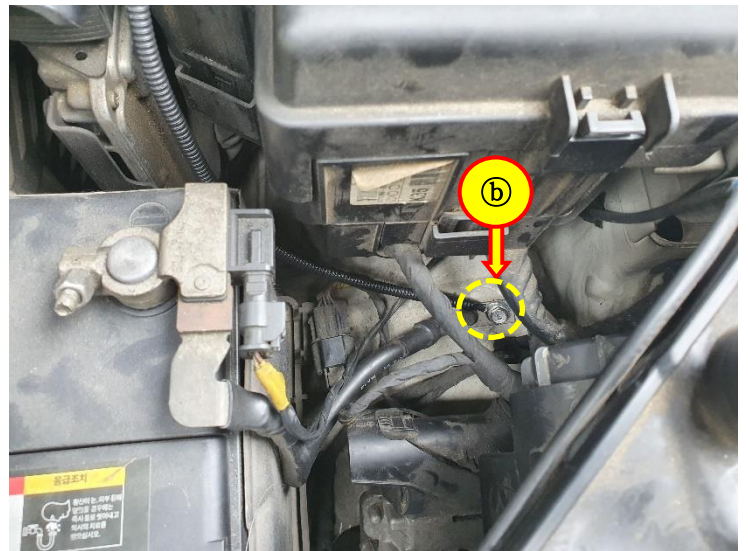
②. 차체 접지 볼트(㉑)를 탈거한다.



③ 신품의 링 단자 머리쪽 접지(㉑)를 묶어 함께 장착한다.

**체결 토크:**

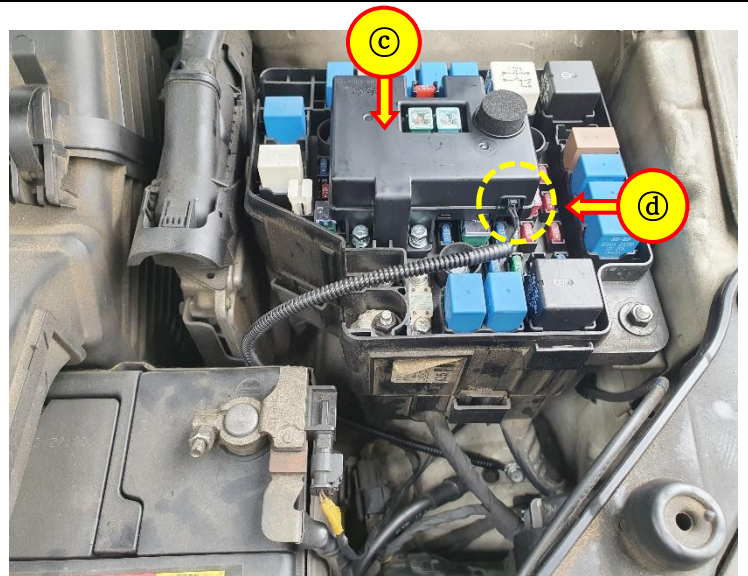
11.7 ~ 13.7 Nm (1.2 ~1.4 kgf.m, 8.6 ~ 10.1 lb-ft)



④. PCB 어셈블리(㉑)에 신품 와이어 커넥터(㉒)를 장착한다.

**참고**

커넥터 잠금 시 “딸각” 소리가 나도록 삽입한다.



⑤. 신품 퓨즈 박스 커버(㉔)를 장착한다



17. 엔진 시동 키(T)를 “ON” 시동한다.



18. 시동 몇 초 후 경고등이 사라지면 정상이다.

