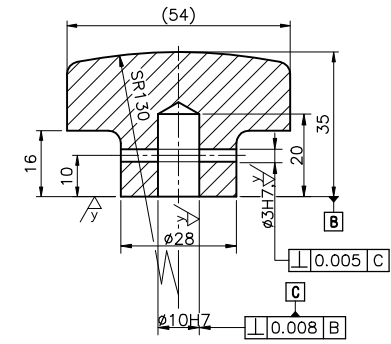
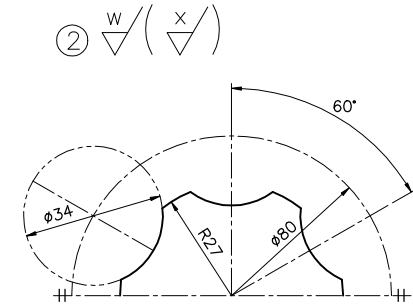
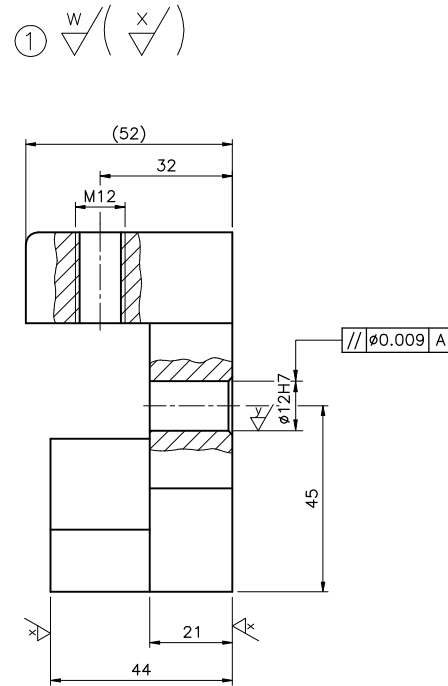
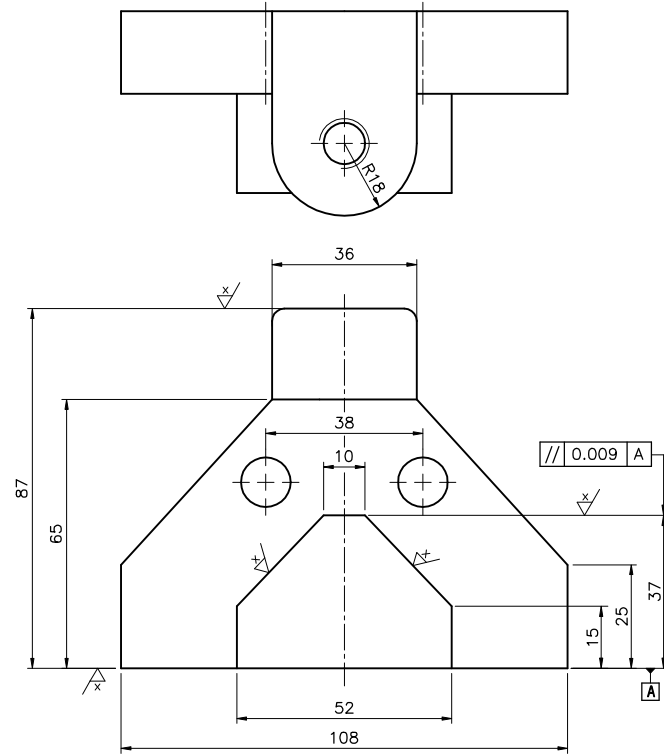
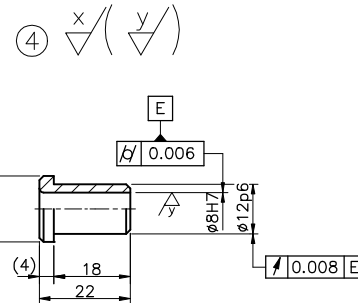
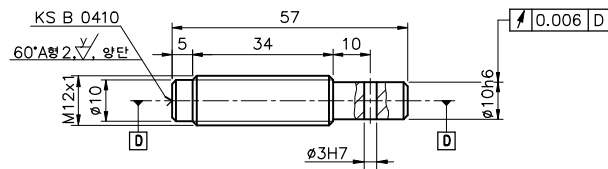


수검번호	기사/산업기사/기능사 기술문제
성명	
연장시간	
감독확인	(인)



③  $\sqrt{\text{X}}$   
주)첨단 열처리 HRC50±2, 길이0.6±0.3



## 주 서

- 1,일반공차-가)가공부 : KS B 0412 보통급  
나)주강부 : KS B 0418 보통급
- 2,도시되고 지시없는 모따기는 1x45°, 필렛 및 라운드 R3
- 3,일반 모따기는 0.2x45°
- 4,표면 거칠기 기호 비교표

$$\sqrt{\text{W}} = \frac{25}{\text{W}}, 100\text{S}, \nabla, \text{N11}$$

$$\sqrt{\text{X}} = \frac{6.3}{\text{X}}, 25\text{S}, \nabla\nabla, \text{N9}$$

$$\sqrt{\text{Y}} = \frac{1.6}{\text{Y}}, 6.3\text{S}, \nabla\nabla\nabla, \text{N7}$$

4	드릴부시	STC2	1	
3	나사축	SM15CK	1	
2	핸들	SM30C	1	
1	본체	SC46	1	
품번	품명	재질	수량	비고
작품명	드릴지그-1		척도	1:1
			각법	3각법